**28.10.2020 r.**

klasa **– II tlp,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** temat **– „Magazyn w procesie produkcyjnym”**

***Drodzy uczniowie!***

***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę zapisać ją w zeszycie (ewentualnie wydrukować i wkleić do zeszytu). Pytania, wątpliwości proszę kierować na mój adres e-mail*** ***minorsam@interia.pl******.***

 ***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

**Magazyn -** komórka organizacyjna lub miejsce składowania zasobów przedsiębiorstwa przeznaczonych do produkcji, będących w toku procesu produkcyjnego lub będących wyrobami finalnymi. W przedsiębiorstwie produkcyjnym gospodarka magazynowa stanowi jeden z podsystemów procesu produkcyjnego.

Organizacja magazynu, jego wyposażenie oraz realizowane procesy zależą od takich czynników, jak:

* rodzaj składowanych materiałów (zapasów, półwyrobów, wyrobów gotowych), mających swoiste cechy fizyczne (ciała stałe, ciekłe, gazowe, materiały sypkie) i właściwości fizyczno-chemiczne;
* ilości przechowywanych zapasów w magazynach i produkcji w toku;
* liczba asortymentów;
* czas składowania;
* pojemność i przepustowość magazynów;
* automatyzacja i informatyzacja procesów magazynowych.

Podczas trwania procesu produkcyjnego zapasy mogą być składowane w pomieszczeniach magazynowych lub w miejscach do tego przeznaczonych w następujący sposób:

* na podłodze w jednej warstwie lub kilku warstwach,
* w regałach (w opakowaniu lub luzem),
* na paletach,
* w pojemnikach,
* w kontenerach.

Pojemność magazynu *Pm* można obliczyć ze wzoru:

 , 

gdzie:

*ip* – liczba jednostek potrzebna do realizacji rocznego programu produkcyjnego,

*Nz* – normatyw maksymalny zapasów w magazynie (dni),

*Fk* – kalendarzowy fundusz czasu pracy (dni),

*k* – współczynnik rezerwy składowanych jednostek. *P* – program produkcyjny wyrobu m (szt./rok), *np* – liczba sztuk detali w jednostce ładunkowej, *m* – liczba grup części rodzajowych składanych w magazynie.