

**Štvrt'ročná správa o činnosti pedagogického zamestnanca pre
štandardnú stupnicu jednotkových nákladov, hodinová sadzba
učiteľa/učiteľov podľa kategórie škôl (ZŠ, SŠ)- počet hodín strávených
vzdelávacími aktivitami („extra hodiny“)**

Operačný program	OP Ľudské zdroje
Prioritná os	1 Vzdelávanie
Prijímateľ	Stredná odborná škola technická, Kozmálovská cesta 9, Tlmače
Názov projektu	Terminus technicus v praxi
Kód ITMS projektu	312011AGV9
Meno a priezvisko pedagogického zamestnanca	Bc. Štefan Nap
Druh školy	Stredná odborná škola
Názov a číslo rozpočtovej položky rozpočtu projektu	4.6.2 štandardná stupnica jednotkových nákladov – extra hodiny
Obdobie vykonávanej činnosti	01.10.2020 – 31.12.2020

Správa o činnosti:

Táto správa je výstupom z extra hodín v predmete Odborný výcvik (ODV) pre prvý ročník študijného odboru 2426 K POSZ – „programátor obrábacích a zváracích strojov a zariadení“.

mesiac	trieda	odbor	dátum	téma	počet hodín
10/2020	I.D	POSZ	5.10.2020	Technická dokumentácia vo výrobe	1
	I.D	POSZ	6.10.2020	Využívanie normalizovaných súčiastok	1
	I.D	POSZ	23.10.2020	Využívanie normalizovaných súčiastok Čítanie technických výkresov	2
11/2020	I.D	POSZ	20.11.2020	Čítanie technických výkresov Návrh jednoduchej súčiastky pre ručné spracovanie	2
12/2020	I.D	POSZ	4.12.2020	Ekonomické hľadisko technickej prípravy výroby Tvorba technologického postupu výroby súčiastky	2
	I.D	POSZ	18.12.2020	Tvorba technologického postupu výroby súčiastky	2
				Návrh polotovaru pre výrobu	
	spolu				10

5.10.2020 Technická dokumentácia vo výrobe – v rámci extra hodiny mali možnosť žiaci nahliadnuť do technickej dokumentácie používanej v spoločnosti SES a. s. Tlmače. K dispozícii mali technickú dokumentáciu, ktorá obsahovala konštrukčnú dokumentáciu - súbor dokumentov konštrukčné výkresy, výpočty, výsledky skúšok, technické správy, analýza bezpečnostných rizík, atesty materiálov, dokumentácia a certifikáty prevzatých komponentov. Ďalej výrobnú dokumentáciu výrobné výkresy

súčiastok upravené pre konkrétnu technológiu a organizáciu výroby, montážne výkresy, postupové výkresy, výkresy špeciálneho náradia, rozpis materiálu a polotovarov, technologické postupy, normy práce a prevádzkovú dokumentáciu - návody na uvedenie do prevádzky, obsluhu a údržbu, plán opráv, zoznam náhradných dielov, certifikáty kvality, plán revízií.

6.10.2020 Využívanie normalizovaných súčiastok – táto extra hodina nadväzovala na výučbu v predmete Strojníctvo – Skrutkové spoje. Žiaci mali vo vybraných súčiastkach identifikovať a rozdeliť súčiastky na skrutky, matice, podložky. Následne museli jednotlivé súčiastky identifikovať podľa strojných tabuliek a určiť normy daných súčiastok. Každý žiak si mal vybrať konkrétnu spojovaciu normalizovanú súčiastku a nakresliť ju voľnou rukou na papier a okótovať základné rozmery podľa strojných tabuliek. Pri práci si zdokonalili prácu s posuvným meradlom a mierkami na meranie závitov.

Príloha č. 1

Zoznam extra hodín vyučovaných dištančnou formou – aplikácia Edupage

mesiac	trieda	odbor	dátum	téma	počet hodín	použitá aplikácia
10/2020	I.D	POSZ	23.10.2020	Využívanie normalizovaných súčiastok Čítanie technických výkresov	2	Edupage
11/2020	I.D	POSZ	20.11.2020	Čítanie technických výkresov Návrh jednoduchej súčiastky pre ručné spracovanie	2	EduPage
12/2020	I.D	POSZ	04.12.2020	Ekonomické hľadisko technickej prípravy výroby Tvorba technologického postupu výroby súčiastky	2	EduPage
	I.D	POSZ	18.12.2020	Tvorba technologického postupu výroby súčiastky Návrh polotovaru pre výrobu	2	EduPage

Príloha č. 2

Popis extra hodín vyučovaných dištančnou formou – EduPage, email

ODV – 23.10.2020 – I.D/POSZ – prostredníctvom Edupage bola žiakom zaslaná prezentácia, ktorá obsahovala základné zhrnutie technickej prípravy výroby. Úlohou žiakov bolo v domácom prostredí vyhľadať normalizované súčiastky a fotografie s týmito súčiastkami zaslať emailom vyučujúcemu.

ODV – 23.10.2020 – I.D/POSZ – Čítanie technických výkresov – príprava študijných materiálov na danú tému. Študijné materiály obsahovali popis výrobného výkresu a jeho popis. Následne vysvetlenie jednotlivých častí podpisového poľa a výkres, ktorého sa študijné materiály týkali.

ODV – 20.11.2020 – I.D/POSZ – Čítanie technických výkresov – Kontrola domácej úlohy a hodnotenie z 23.10.2020 prostredníctvom emailu.

ODV – 20.11.2020 – I.D/POSZ – Návrh jednoduchej súčiastky pre ručné spracovanie – príprava materiálov na samoštúdium žiakov.

ODV – 04.12.2020 – I.D/POSZ – Ekonomické hľadisko technickej prípravy výroby – Príprava vzorových materiálov na tvorbu technologického postupu jednoduchej súčiastky vyrobenej ručným spracovaním. Poistka skrutky.

ODV – 04.12.2020 – I.D/POSZ – Tvorba technologického postupu výroby súčiastky – Žiakom bol zverejnený vzorový technologický postup Poistka skrutky, žiaci mali za domácu úlohu spracovať technologický postup výroby do priloženého prázdneho dokumentu.

ODV – 18.12.2020 – I.D/POSZ – Tvorba technologického postupu výroby súčiastky – Kontrola práce žiakov. Úlohou žiakov bolo spracovať technologický postup podľa vzoru.

ODV – 18.12.2020 – I.D/POSZ – Návrh polotovaru pre výrobu – Príprava materiálov na samoštúdium žiakov. Žiakom bola zverejnená prezentácia s obsahom zásad voľby prídavkov materiálu obrábaných súčiastok. Úlohou žiakov bolo navrhnuť veľkosť polotovaru Zvierky na upínanie skrutiek, ktorej vzorový technologický postup žiaci mali zverejnený na Edupage.

Vypracoval (meno, priezvisko, dátum)	Bc. Štefan Nap, 31.12.2020
Podpis	
Schválil (meno, priezvisko, dátum)	Ing. Jana Mrázová
Podpis	

